



TERMO DE RESPONSABILIDADE

Eu _____
matrícula _____, através deste termo, declaro estar ciente dos meus direitos e responsabilidades decorrentes do Regulamento constante no Decreto 11.911, de 02 de agosto de 1995, que trata da utilização de veículos da frota própria ou contratada, responsabilizando-me em especial:

- a) pela guarda e conservação do veículo colocado a minha disposição, dos seus acessórios e equipamentos, assim como do respectivo documento original de porte obrigatório;
- b) pela utilização do veículo única e exclusivamente a serviço da Administração Municipal, mantendo - o permanentemente identificado com adesivo próprio nele contido, não utilizando-o em benefício próprio;
- c) pelo pagamento de todas as multas que porventura venham a ser aplicadas, quando caracterizadas como infração decorrente da condução do veículo ou da habilitação;
- d) pelo conhecimento e obediência às normas de trânsito e disciplinares, respondendo, como condutor do veículo, civil e criminalmente, por infração a essas normas.

Campinas, ____ de _____ de _____ .

ASSINATURA DO MOTORISTA OU RESPONSÁVEL

Nº DO R.G.: _____

ASSINATURA DA TESTEMUNHA:

ASSINATURA DA TESTEMUNHA:

Nº DO R.G.:

Nº DO R.G.: